Municipalidad Distrital de Pimentel

JURIDICA

MUNICIPALIDAD DISTRITAL DE PIMENTEL

Primer Balneario Turístico del Norte

CREADO SEGÚN LEY Nº 4155

Gerence;

RESOLUCION DE ALCALDIA Nº 110 - 2018-MDP/A

Pimentel, 20 de Julio del 2018.

EL ALCALDE DE LA MUNICIPALIDAD DISTRITAL DE PIMENTEL

VISTO: El Informe N° 025-2018-MDP/ASS, de fecha 19 de Julio del 2018, emitido por la Encargada del Área de Salud y Salubridad y el Registro N.º 396, de fecha 19 de Julio del 2018 emitido por Alcaldía.

CONSIDERANDO:

Que, de conformidad con el artículo 194º de la Constitución Política del Perú, concordante con el artículo II del Título Preliminar de la Ley Orgánica de Municipalidades Nº 27972, los gobiernos locales gozan de autonomía política, económica y administrativa en los asuntos de su competencia;

Que, el literal c) del artículo 42° de la Ley N° 27783 - Ley de Bases de la Descentralización, establece como competencias exclusivas el administrar y reglamentar los servicios públicos locales, destinados a satisfacer las necesidades colectivas de carácter local;

Que, con la Ley N° 29332 y modificatorias, se crea el Programa de Incentivos a la Mejora de la Gestión Municipal y mediante el Decreto Supremo Nº 367-2017-EF se aprueban los procedimientos para el cumplimiento de metas y la asignación de los recursos del Programa de Incentivos a la Mejora de la estión Municipal del año 2018;

Que, mediante Resolución Directoral Nº 0004-2018-EF/50.01 se aprueban los instructivos para el cumplimiento de las metas del Programa de Incentivos a la Mejora de la Gestión Municipal para el año 2018, estableciendo, entre otros, los lineamientos para el cumplimiento y verificación de la Meta 05: "Certificación de puestos de venta saludables de alimentos agropecuarios, primarios y piensos en mercados de abastos":

Que, el Decreto Legislativo Nº 1062, que aprueba la Ley de inocuidad de los Alimentos, establece en el artículo 20° que el control y la vigilancia del comercio interno de alimentos agropecuarios de producción y procesamiento primario están a cargo de los gobiernos locales, de conformidad con lo dispuesto en la Ley Orgánica de Municipalidades Nº 27972, los cuales ejecutarán los procedimientos emanados de las reglamentaciones específicas que emita la Autoridad Nacional en Sanidad Agraria en esta manera;

Que, el Reglamento Sanitario de Funcionamiento de Mercados de Abastos, aprobado por Resolución Ministerial Nº 282-2003-SA/DM establece en el artículo 49° que los puestos inspeccionados serán calificados por la Autoridad de Salud Municipal según los puntajes y colores indicados en las fichas de cada grupo de alimentos. De acuerdo al porcentaje de aspectos sanitarios cumplidos establecidos en las fichas de vigilancia sanitaria, la calificación será: ACEPTABLE, REGULAR o NO ACEPTABLE. Los puestos que obtengan la calificación ACEPTABLE y mantengan dicha calificación durante un mínimo de 2 vigilancias consecutivas, serán distinguidos como PUESTOS SALUDABLES, haciéndose acreedores a una constancia, la misma que será retirada en caso de incumplimiento;

egange





MUNICIPALIDAD DISTRITAL DE PIMENTEL



Primer Balneario Turístico del Norte

CREADO SEGÚN LEY Nº 4155

Que, mediante Informe Nº 025-2018-MDP/ASS, de fecha 19 de Julio del 2018, emitido por la Encargada del Área de Salud y Salubridad, señala la necesidad de aprobar el Programa de Certificación de Puestos de venta saludables de alimentos agropecuarios primarios y piensos, en mercado de abastos del Distrito de Pimentel y comunicar el contenido del mismo al administrador del mercado de abastos de Pimentel, así mismo informa que habiendo cumplido con el debido proceso establecido en el cronograma de actividades conforme lo requerido por Senasa, se procedió a reconocer tres (03) puestos saludables que cumplen con requisitos establecidos, en consecuencia solicita de reconozca a dichos comerciantes, a fin de dar cumplimiento a la Actividad 4 de la Meta 5 del Programa del Incentivos a la Mejora de la Gestión Municipal del año 2018.

En uso de las atribuciones confe<mark>rid</mark>as por el numeral 6) del artículo 20° de la Ley Orgánica de Municipalidades N° 27972;

SE RESUELVE:

SESORIA

<u>ARTÍCULO PRIMERO</u>.- APROBAR el Programa de Certificación de Puestos de Venta Saludables de Alimentos Agropecuarios, Primarios y Piensos en el Mercado de Abastos del Distrito de Pimentel, que como Anexo N° 1 forma parte integrante de la presente Resolución de Alcaldía;

ARTÍCULO SEGUNDO.- RECONOCER a los comerciantes del Mercado de Abastos del distrito de Pimentel que han cumplido con el proceso para la certificación de puestos saludables son las requientes personas:

- 1.- FRANCISCA PISFIL UCHOFEN "PUESTO DE VENTA ANGELINA" Nº PUESTOS: 16 17 SECCIÓN: HORTALIZAS.
- 2.- ALMIDA ADELINA LLUEN SENADOR "FRUTERÍA SEÑOR DE LOS MILAGROS" Nº PUESTO: 44 45 SECCIÓN: FRUTAS.
- 3.- MILAGROS DEL PILAR SOTERO URDIALES "CARNICERIA MI PANCHITO" Nº PUESTO 03 SECCION: CARNES.

ARTICULO TERCERO.- **ENCARGAR** a la Oficina de Salud y Salubridad, el cumplimiento de la presente Resolución de Alcaldía.

ARTICULO CUARTO.- ENCARGAR a la Oficina de Tecnología de la Información y comunicación, la publicación de la presente Resolución de Alcaldía en el Portal Institucional de la Municipalidad Distrital de Pimentel.

REGÍSTRESE, COMUNÍQUESE Y CÚMPLASE.

MUNICIPALIDAD DISTRITAL DE PIMENTEL

Ing. José Gonzáles Ramírez

ALCALDE

👔 Leoncio Prado # 143 - Pimentel 🏻 📵 074 - 452017

S WARK IN

eanna8

92